



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

TERMO DE CONTRATO Nº 25/14

Processo Administrativo nº 13/10/16.090

Interessado: Secretaria Municipal de Educação

Modalidade: Pregão Eletrônico nº 258/2013

O **MUNICÍPIO DE CAMPINAS**, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 51.885.242/0001-40, com sede na Avenida Anchieta, nº 200, Centro, CEP: 13.015-904, Campinas, Estado de São Paulo, devidamente representado, doravante denominado CONTRATANTE, e a empresa **CEAZZA DISTRIBUIDORA DE FRUTAS, VERDURAS E LEGUMES LTDA.**, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 65.941.775/0001-07, por seu representante legal, doravante denominada **CONTRATADA**, acordam firmar o presente instrumento de Contrato, em conformidade com o Processo Administrativo em epígrafe, o qual é de pleno conhecimento das partes, integrando o presente instrumento como se transcrito estivesse, sujeitando-se as partes às condições estabelecidas nas seguintes cláusulas:

PRIMEIRA - DO OBJETO

1.1. Constitui objeto do presente contrato o fornecimento parcelado de hortifrutigranjeiros, com entrega ponto a ponto, em conformidade com as especificações e quantidades constantes do Anexo IV – Memorial Descritivo, e nas condições estabelecidas neste instrumento.

SEGUNDA – DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTOS

2.1. O fornecimento, objeto desta contratação, deverá ser executado em conformidade com o estabelecido no Memorial Descritivo – Anexo IV, que passa a fazer parte integrante deste instrumento.

TERCEIRA – DO PRAZO DE CONTRATAÇÃO

3.1. O prazo de vigência do contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de recebimento da “Ordem de Início dos Fornecimentos” expedida pela Secretaria de Municipal



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

de Educação, após assinatura deste instrumento, podendo se encerrar antes, caso se esgotem os quantitativos previstos no Anexo IV - Memorial Descritivo.

QUARTA – DOS PREÇOS

4.1. Pelo fornecimento parcelado objeto deste Contrato, fará jus a Contratada ao recebimento dos preços abaixo discriminados:

| LOTE 01 – REGIÃO SUDOESTE | | | | | | |
|---------------------------|------------|--------------------------------|----|-----------|----------------------|-------------------|
| ITEM | CÓDIGO PMC | DESCRIÇÃO (*) | UN | QTDE. | VALOR UNITÁRIO (R\$) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 01 | 14.347 | ACELGA EXTRA | KG | 42.120 | 1,52 | 64.022,40 |
| 02 | 45.301 | AGRIÃO EXTRA | KG | 2.234 | 2,85 | 6.366,90 |
| 03 | 14.350 | ALFACE CRESPA EXTRA | KG | 19.457 | 1,90 | 36.968,30 |
| 04 | 45.302 | BRÓCOLOS NINJA EXTRA | KG | 5.319 | 1,90 | 10.106,10 |
| 05 | 14.368 | CEBOLINHA | KG | 8.298 | 2,28 | 18.919,44 |
| 06 | 45.303 | CHICÓRIA EXTRA | KG | 16.540 | 1,90 | 31.426,00 |
| 07 | 14.349 | COUVE EXTRA | KG | 4.285 | 1,90 | 8.141,50 |
| 08 | 14.334 | COUVE FLOR EXTRA | KG | 1.462 | 1,90 | 2.777,80 |
| 09 | 14.346 | ESPINAFRE EXTRA | KG | 2.738 | 1,90 | 5.202,20 |
| 10 | 14.344 | REPOLHO VERDE EXTRA | KG | 30.056 | 1,14 | 34.263,84 |
| 11 | 14.373 | SALSINHA 0,3 KG/MÇ | KG | 8.298 | 2,28 | 18.919,44 |
| 12 | 43.249 | OVOS BRANCOS EXTRA | UN | 1.184.812 | 0,36 | 426.532,32 |
| 13 | 42.233 | ABÓBORA PAULISTA | KG | 13.379 | 1,52 | 20.336,08 |
| 14 | 14.332 | ABOBRINHA BRASILEIRA EXTRA | KG | 9.181 | 1,52 | 13.955,12 |
| 15 | 42.234 | ABOBRINHA ITALIANA EXTRA | KG | 4.434 | 1,52 | 6.739,68 |
| 16 | 45.304 | ALHO ARGENTINO ROXO - EXTRA T6 | KG | 16.621 | 9,50 | 157.899,50 |
| 17 | 44.343 | BATATA DOCE AMARELA EXTRA | KG | 454 | 2,90 | 1.316,60 |
| 18 | 44.091 | BATATA LISA AGATHA ESPECIAL | KG | 47.146 | 1,52 | 71.661,92 |
| 19 | 14.338 | BERINJELA EXTRA | KG | 2.506 | 1,52 | 3.809,12 |
| 20 | 14.363 | BETERRABA SEM FOLHAS EXTRA | KG | 5.190 | 1,52 | 7.888,80 |
| 21 | 44.089 | CEBOLA CATARINENSE | KG | 41.105 | 1,90 | 78.099,50 |
| 22 | 14.362 | CENOURA EXTRA | KG | 30.101 | 1,42 | 42.743,42 |
| 23 | 14.333 | CHUCHU EXTRA | KG | 11.661 | 1,52 | 17.724,72 |
| 24 | 14.360 | MANDIOCA EXTRA | KG | 16.746 | 1,52 | 25.453,92 |
| 25 | 14.364 | MANDIOQUINHA EXTRA | KG | 21.994 | 3,80 | 83.577,20 |
| 26 | 14.379 | MILHO DE PIPOCA | KG | 968 | 2,00 | 1.936,00 |
| 27 | 14.340 | MILHO VERDE ESPIGA EXTRA | KG | 4.028 | 1,90 | 7.653,20 |
| 28 | 14.336 | PEPINO CAPIRA EXTRA | KG | 4.991 | 1,52 | 7.586,32 |
| 29 | 44.346 | PIMENTÃO VERDE EXTRA | KG | 2.953 | 1,90 | 5.610,70 |
| 30 | 29.448 | QUIABO EXTRA | KG | 1.001 | 1,90 | 1.901,90 |
| 31 | 44.344 | REPOLHO ROXO EXTRA | KG | 282 | 1,90 | 535,80 |
| 32 | 44.119 | TOMATE DÉBORA EXTRA | KG | 55.184 | 1,90 | 104.849,60 |
| 33 | 14.345 | VAGEM MACARRÃO EXTRA | KG | 2.199 | 1,90 | 4.178,10 |
| 34 | 44.345 | ABACATE COMUM EXTRA | KG | 4.740 | 3,00 | 14.220,00 |
| 35 | 42.238 | ABACAXI PÉROLA MÉDIO | KG | 42.362 | 2,00 | 84.724,00 |
| 36 | 42.239 | AMEIXA | KG | 1.732 | 2,00 | 3.464,00 |
| 37 | 14.315 | BANANA NANICA EXTRA | KG | 23.4820 | 1,40 | 328.748,00 |
| 38 | 14.323 | BANANA PRATA EXTRA | KG | 9.247 | 2,00 | 18.494,00 |
| 39 | 44.090 | CAQUI TAUBATÉ | KG | 29.257 | 2,40 | 70.216,80 |
| 40 | 45.308 | FIGO ROXO EXTRA | KG | 1.317 | 3,00 | 3.951,00 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|------------------------------|----|---------|---------------------|------------|
| 41 | 45.309 | GOIABA VERMELHA TIPO 15/CX | KG | 56.384 | 3,60 | 202.982,40 |
| 42 | 44.087 | KIWI | KG | 2.969 | 2,00 | 5.938,00 |
| 43 | 14.329 | LARANJA LIMA MÉDIA, 13 DZ/CX | KG | 3.864 | 2,00 | 7.728,00 |
| 44 | 45.310 | LARANJA PÊRA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 100.856 | 1,40 | 141.198,40 |
| 45 | 14.319 | LIMÃO TAHITI EXTRA | KG | 4.188 | 1,60 | 6.700,80 |
| 46 | 45.311 | MAÇÃ GALA CAT I 150 CX | KG | 264.387 | 3,40 | 898.915,80 |
| 47 | 14.325 | MAMÃO FORMOSA EXTRA | KG | 84.005 | 1,60 | 134.408,00 |
| 48 | 45.312 | MANGA EXTRA T.12/CX 6 KG | KG | 5.118 | 1,80 | 9.212,40 |
| 49 | 14.324 | MARACUJÁ AZEDO EXTRA | KG | 13.538 | 4,00 | 54.152,00 |
| 50 | 14.321 | MELÂNCIA REDONDA | KG | 121.150 | 1,00 | 121.150,00 |
| 51 | 42.068 | MELÃO AMARELO TIPO EXTRA | KG | 23.058 | 1,80 | 41.504,40 |
| 52 | 42.240 | MORANGO | KG | 1.440 | 8,00 | 11.520,00 |
| 53 | 42.241 | NECTARINA | KG | 2.226 | 2,00 | 4.452,00 |
| 54 | 45.313 | PÊRA WILLIAMS TIPO 120/CX | KG | 53.258 | 5,40 | 287.593,20 |
| 55 | 45.314 | PÊSSEGO EXTRA 4A | KG | 12.709 | 2,00 | 25.418,00 |
| 56 | 14.326 | TANGERINA PONKAN 11-12 DZ/CX | KG | 58.028 | 1,60 | 92.844,80 |
| 57 | 22.613 | UVA NIÁGARA EXTRA | KG | 2.488 | 3,00 | 7.464,00 |
| 58 | 44.340 | ABÓBORA MORANGA EXTRA | KG | 953 | 1,52 | 1.448,56 |
| 59 | 14.341 | ALFACE LISA EXTRA | KG | 1.207 | 2,02 | 2.438,14 |
| VALOR GLOBAL LOTE 01 (R\$) | | | | | 3.909.990,14 | |

| LOTE 02 – REGIÃO NOROESTE | | | | | | |
|---------------------------|------------|--------------------------------|----|-----------|----------------------|-------------------|
| ITEM | CÓDIGO PMC | DESCRIÇÃO (*) | UN | QTDE. | VALOR UNITÁRIO (R\$) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 60 | 14.347 | ACELGA EXTRA | KG | 36.197 | 1,51 | 54.657,47 |
| 61 | 45.301 | AGRIÃO EXTRA | KG | 2.420 | 2,55 | 6.171,00 |
| 62 | 14.350 | ALFACE CRESPA EXTRA | KG | 17.150 | 1,70 | 29.155,00 |
| 63 | 45.302 | BRÓCOLOS NINJA EXTRA | KG | 6.339 | 1,70 | 10.776,30 |
| 64 | 14.368 | CEBOLINHA | KG | 8.111 | 2,04 | 16.546,44 |
| 65 | 45.303 | CHICÓRIA EXTRA | KG | 14.693 | 1,70 | 24.978,10 |
| 66 | 14.349 | COUVE EXTRA | KG | 4.530 | 1,70 | 7.701,00 |
| 67 | 14.346 | ESPINAFRE EXTRA | KG | 3.186 | 1,70 | 5.416,20 |
| 68 | 14.344 | REPOLHO VERDE EXTRA | KG | 26.780 | 1,02 | 27.315,60 |
| 69 | 14.373 | SALSINHA 0,3 KG/MÇ | KG | 8.111 | 2,04 | 16.546,44 |
| 70 | 43.249 | OVOS BRANCOS EXTRA | UN | 1.093.237 | 0,36 | 393.565,32 |
| 71 | 42.233 | ABÓBORA PAULISTA | KG | 14.731 | 1,36 | 20.034,16 |
| 72 | 14.332 | ABOBRINHA BRASILEIRA EXTRA | KG | 10.450 | 1,36 | 14.212,00 |
| 73 | 42.234 | ABOBRINHA ITALIANA EXTRA | KG | 4.116 | 1,36 | 5.597,76 |
| 74 | 45.304 | ALHO ARGENTINO ROXO - EXTRA T6 | KG | 16.224 | 8,50 | 137.904,00 |
| 75 | 44.343 | BATATA DOCE AMARELA EXTRA | KG | 454 | 1,70 | 771,80 |
| 76 | 44.091 | BATATA LISA AGATHA ESPECIAL | KG | 47.860 | 1,36 | 65.089,60 |
| 77 | 14.338 | BERINJELA EXTRA | KG | 2.344 | 1,36 | 3.187,84 |
| 78 | 14.363 | BETERRABA SEM FOLHAS EXTRA | KG | 5.200 | 1,36 | 7.072,00 |
| 79 | 44.089 | CEBOLA CATARINENSE | KG | 40.160 | 1,70 | 68.272,00 |
| 80 | 14.362 | CENOURA EXTRA | KG | 31.608 | 1,27 | 40.142,16 |
| 81 | 14.333 | CHUCHU EXTRA | KG | 13.410 | 1,36 | 18.237,60 |
| 82 | 14.360 | MANDIOCA EXTRA | KG | 19.464 | 1,36 | 26.471,04 |
| 83 | 14.364 | MANDIOQUINHA EXTRA | KG | 24.980 | 3,40 | 84.932,00 |
| 84 | 14.379 | MILHO DE PIPOCA | KG | 918 | 2,00 | 1.836,00 |
| 85 | 14.340 | MILHO VERDE ESPIGA EXTRA | KG | 3.882 | 1,70 | 6.599,40 |
| 86 | 14.336 | PEPINO CAIPIRÁ EXTRA | KG | 4.768 | 1,36 | 6.484,48 |
| 87 | 44.346 | PIMENTÃO VERDE EXTRA | KG | 2.720 | 1,70 | 4.624,00 |
| 88 | 29.448 | QUIABO EXTRA | KG | 1.053 | 1,70 | 1.790,10 |
| 89 | 44.344 | REPOLHO ROXO EXTRA | KG | 289 | 1,87 | 540,43 |
| 90 | 44.119 | TOMATE DÉBORA EXTRA | KG | 54.127 | 1,70 | 92.015,90 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|--------------------------------|----|---------|---------------------|------------|
| 91 | 14.345 | VAGEM MACARRÃO EXTRA | KG | 2.350 | 1,70 | 3.995,00 |
| 92 | 44.345 | ABACATE COMUM EXTRA | KG | 5.485 | 2,70 | 14.809,50 |
| 93 | 42.238 | ABACAXI PÉROLA MÉDIO | KG | 37.864 | 1,80 | 68.155,20 |
| 94 | 14.315 | BANANA NANICA EXTRA | KG | 228.981 | 1,26 | 288.516,06 |
| 95 | 44.090 | CAQUI TAUBATÉ | KG | 29.342 | 2,16 | 63.378,72 |
| 96 | 45.309 | GOIABA VERMELHA TIPO 15/CX | KG | 55.381 | 3,24 | 179.434,44 |
| 97 | 45.310 | LARANJA PÉRA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 96.188 | 1,26 | 121.196,88 |
| 98 | 14.319 | LIMÃO TAHITI EXTRA | KG | 3.980 | 1,44 | 5.731,20 |
| 99 | 45.311 | MAÇÃ GALA CAT I 150 CX | KG | 253.361 | 3,06 | 775.284,66 |
| 100 | 14.325 | MAMÃO FORMOSA EXTRA | KG | 83.347 | 1,44 | 120.019,68 |
| 101 | 45.312 | MANGA EXTRA T.12/CX 6 KG | KG | 5.206 | 1,62 | 8.433,72 |
| 102 | 14.324 | MARACUJÁ AZEDO EXTRA | KG | 13.065 | 3,60 | 47.034,00 |
| 103 | 14.321 | MELÂNCIA REDONDA | KG | 114.325 | 0,90 | 102.892,50 |
| 104 | 42.068 | MELÃO AMARELO TIPO EXTRA | KG | 22.193 | 1,62 | 35.952,66 |
| 105 | 42.240 | MORANGO | KG | 1.390 | 8,00 | 11.120,00 |
| 106 | 45.313 | PÉRA WILLIAMS TIPO 120/CX | KG | 53.037 | 4,86 | 257.759,82 |
| 107 | 45.314 | PÊSSEGO EXTRA 4A | KG | 12.397 | 2,00 | 24.794,00 |
| 108 | 14.326 | TANGERINA PONKAN 11 - 12 DZ/CX | KG | 57.091 | 1,44 | 82.211,04 |
| 109 | 14.334 | COUVE FLOR EXTRA | KG | 1.639 | 1,70 | 2.786,30 |
| 110 | 42.239 | AMEIXA | KG | 1.610 | 2,00 | 3.220,00 |
| 111 | 14.323 | BANANA PRATA EXTRA | KG | 12.159 | 1,80 | 21.886,20 |
| 112 | 45.308 | FIGO ROXO EXTRA | KG | 1.218 | 3,00 | 3.654,00 |
| 113 | 44.087 | KIWI | KG | 2.760 | 2,00 | 5.520,00 |
| 114 | 14.329 | LARANJA LIMA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 5.080 | 1,80 | 9.144,00 |
| 115 | 42.241 | NECTARINA | KG | 2.070 | 2,00 | 4.140,00 |
| 116 | 22.613 | UVA NIÁGARA EXTRA | KG | 2.323 | 3,00 | 6.969,00 |
| 117 | 44.340 | ABÓBORA MORANGA EXTRA | KG | 779 | 1,36 | 1.059,44 |
| 118 | 14.341 | ALFACE LISA EXTRA | KG | 1.235 | 1,82 | 2.247,70 |
| VALOR GLOBAL LOTE 02 (R\$) | | | | | 3.469.988,86 | |

| LOTE 03 - REGIÃO NORTE | | | | | | |
|-------------------------------|------------|---------------------------------|----|---------|----------------------|-------------------|
| ITEM | CÓDIGO PMC | DESCRIÇÃO (*) | UN | QTDE. | VALOR UNITÁRIO (R\$) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 119 | 14.347 | ACELGA EXTRA | KG | 29.242 | 1,12 | 32.751,04 |
| 120 | 14.350 | ALFACE CRESPA EXTRA | KG | 14.975 | 1,36 | 20.366,00 |
| 121 | 14.368 | CEBOLINHA | KG | 6.415 | 1,68 | 10.777,20 |
| 122 | 45.303 | CHICÓRIA EXTRA | KG | 12.329 | 1,40 | 17.260,60 |
| 123 | 14.349 | COUVE EXTRA | KG | 3.808 | 1,40 | 5.331,20 |
| 124 | 14.344 | REPOLHO VERDE EXTRA | KG | 22.156 | 0,84 | 18.611,04 |
| 125 | 14.373 | SALSINHA 0,3 KG/MÇ | KG | 6.415 | 1,68 | 10.777,20 |
| 126 | 43.249 | OVOS BRANCOS EXTRA | UN | 856.575 | 0,30 | 256.972,50 |
| 127 | 42.233 | ABÓBORA PAULISTA | KG | 12.503 | 1,20 | 15.003,60 |
| 128 | 14.332 | ABOBRINHA BRASILEIRA EXTRA | KG | 8.963 | 1,20 | 10.755,60 |
| 129 | 42.234 | ABOBRINHA ITALIANA EXTRA | KG | 3.310 | 1,20 | 3.972,00 |
| 130 | 45.304 | ALHO ARGENTINO ROXO - EXTRA T 6 | KG | 12.953 | 7,50 | 97.147,50 |
| 131 | 44.091 | BATATA LISA AGATHA ESPECIAL | KG | 38.934 | 1,20 | 46.720,80 |
| 132 | 14.338 | BERINGELA EXTRA | KG | 2.195 | 1,20 | 2.634,00 |
| 133 | 14.363 | BETERRABA EXTRA | KG | 5.084 | 1,20 | 6.100,80 |
| 134 | 44.089 | CFBOLA CATARINENSE | KG | 32.113 | 1,50 | 48.169,50 |
| 135 | 14.362 | CENOURA EXTRA | KG | 25.781 | 1,12 | 28.874,72 |
| 136 | 14.360 | MANDIOCA EXTRA | KG | 15.869 | 1,20 | 19.042,80 |
| 137 | 14.364 | MANDIOQUINHA EXTRA | KG | 20.538 | 3,00 | 61.614,00 |
| 138 | 14.379 | MILHO DE PIPOCA | KG | 666 | 2,00 | 1.332,00 |
| 139 | 14.340 | MILHO VERDE ESPIGA EXTRA | KG | 3.754 | 1,35 | 5.067,90 |
| 140 | 14.336 | PEPINO CAIPIRA EXTRA | KG | 4.284 | 1,20 | 5.140,80 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|------------------------------|----|---------|---------------------|------------|
| 141 | 44.346 | PIMENTÃO VERDE EXTRA | KG | 2.286 | 1,50 | 3.429,00 |
| 142 | 29.448 | QUIABO EXTRA | KG | 893 | 1,50 | 1.339,50 |
| 143 | 44.344 | REPOLHO ROXO EXTRA | KG | 290 | 1,50 | 435,00 |
| 144 | 44.119 | TOMATE DÉBORA EXTRA | KG | 44.489 | 1,50 | 66.733,50 |
| 145 | 14.345 | VAGEM MACARRÃO EXTRA | KG | 2.141 | 1,50 | 3.211,50 |
| 146 | 44.345 | ABACATE COMUM EXTRA | KG | 4.751 | 2,32 | 11.022,32 |
| 147 | 42.238 | ABACAXI PÉROLA MÉDIO | KG | 33.534 | 1,55 | 51.977,70 |
| 148 | 42.239 | AMEIXA | KG | 1.608 | 2,00 | 3.216,00 |
| 149 | 14.315 | BANANA NANICA EXTRA | KG | 177.726 | 1,08 | 191.944,08 |
| 150 | 14.323 | BANANA PRATA EXTRA | KG | 9.556 | 1,55 | 14.811,80 |
| 151 | 44.090 | CAQUI TAUBATÉ | KG | 22.863 | 1,86 | 42.525,18 |
| 152 | 45.308 | FIGO ROXO EXTRA | KG | 1.230 | 3,00 | 3.690,00 |
| 153 | 45.309 | GOIABA VERMELHA TIPO 15/CX | KG | 40.969 | 2,79 | 114.303,51 |
| 154 | 44.087 | KIWI | KG | 2.755 | 2,00 | 5.510,00 |
| 155 | 14.329 | LARANJA LIMA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 3.994 | 1,55 | 6.190,70 |
| 156 | 45.310 | LARANJA PÉRA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 105.110 | 1,08 | 113.518,80 |
| 157 | 14.319 | LIMÃO TAHITI EXTRA | KG | 3.965 | 1,24 | 4.916,60 |
| 158 | 45.311 | MAÇÃ GALA CAT I 150 CX | KG | 191.942 | 2,63 | 504.807,46 |
| 159 | 14.325 | MAMÃO FORMOSA EXTRA | KG | 67.751 | 1,24 | 84.011,24 |
| 160 | 45.312 | MANGA EXTRA T.12/CX 6 KG | KG | 4.842 | 1,39 | 6.730,38 |
| 161 | 14.324 | MARACUJÁ AZEDO EXTRA | KG | 10.525 | 3,10 | 32.627,50 |
| 162 | 14.321 | MELÂNCIA REDONDA | KG | 103.450 | 0,80 | 82.760,00 |
| 163 | 42.068 | MELÃO AMARELO TIPO EXTRA | KG | 20.057 | 1,39 | 27.879,23 |
| 164 | 42.240 | MORANGO | KG | 1.372 | 8,00 | 10.976,00 |
| 165 | 42.241 | NECTARINA | KG | 2.067 | 2,00 | 4.134,00 |
| 166 | 45.313 | PÉRA WILLIAMS TIPO 120/CX | KG | 42.751 | 4,12 | 176.134,12 |
| 167 | 45.314 | PÊSEGO EXTRA 4A | KG | 9.769 | 2,00 | 19.538,00 |
| 168 | 14.326 | TANGERINA PONKAN 11-12 DZ/CX | KG | 44.750 | 1,24 | 55.490,00 |
| 169 | 22.613 | UVA NIÁGARA EXTRA | KG | 2.330 | 3,00 | 6.990,00 |
| 170 | 45.301 | AGRIÃO EXTRA | KG | 2.168 | 2,10 | 4.552,80 |
| 171 | 45.302 | BRÓCOLOS NINJA EXTRA | KG | 5.278 | 1,40 | 7.389,20 |
| 172 | 14.334 | COUVE FLOR EXTRA | KG | 1.495 | 1,40 | 2.093,00 |
| 173 | 14.346 | ESPINAFRE EXTRA | KG | 2.657 | 1,40 | 3.719,80 |
| 174 | 44.343 | BATATA DOCE AMARELA EXTRA | KG | 386 | 1,51 | 582,86 |
| 175 | 14.333 | CHUCHU EXTRA | KG | 11.228 | 1,20 | 13.473,60 |
| 176 | 44.340 | ABÓBORA MORANGA EXTRA | KG | 633 | 1,20 | 759,60 |
| 177 | 14.341 | ALFACE LISA EXTRA | KG | 752 | 1,53 | 1.150,56 |
| VALOR GLOBAL LOTE 03 (R\$) | | | | | 2.408.997,34 | |

| LOTE 04 – REGIÃO LESTE | | | | | | |
|-------------------------------|------------|--------------------------------|----|---------|----------------------|-------------------|
| ITEM | CÓDIGO PMC | DESCRIÇÃO (*) | UN | QTDE. | VALOR UNITÁRIO (R\$) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 178 | 14.347 | ACELGA EXTRA | KG | 23.193 | 1,20 | 27.831,60 |
| 179 | 14.350 | ALFACE CRESPA EXTRA | KG | 11.409 | 1,50 | 17.113,50 |
| 180 | 14.368 | CEBOLINHA | KG | 4.838 | 1,80 | 8.708,40 |
| 181 | 45.303 | CHICÓRIA EXTRA | KG | 9.434 | 1,50 | 14.151,00 |
| 182 | 14.349 | COUVE EXTRA | KG | 2.724 | 1,50 | 4.086,00 |
| 183 | 14.344 | REPOLHO VERDE EXTRA | KG | 17.584 | 0,90 | 15.825,60 |
| 184 | 14.373 | SALSINHA 0,3 KG/MÇ | KG | 4.838 | 1,80 | 8.708,40 |
| 185 | 43.249 | OVOS BRANCOS EXTRA | UN | 697.913 | 0,30 | 209.373,90 |
| 186 | 44.340 | ABÓBORA MORANGA EXTRA | KG | 486 | 1,20 | 583,20 |
| 187 | 42.233 | ABÓBORA PAULISTA | KG | 7.803 | 1,20 | 9.363,60 |
| 188 | 14.332 | ABOBRINHA BRASILEIRA EXTRA | KG | 5.765 | 1,20 | 6.918,00 |
| 189 | 42.234 | ABOBRINHA ITALIANA EXTRA | KG | 2.736 | 1,20 | 3.283,20 |
| 190 | 45.304 | ALHO ARGENTINO ROXO - EXTRA T6 | KG | 9.493 | 7,50 | 71.197,50 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|--------------------------------|----|---------|---------------------|------------|
| 191 | 44.091 | BATATA LISA AGATHA ESPECIAL | KG | 27.900 | 1,20 | 33.480,00 |
| 192 | 14.338 | BERINGELA EXTRA | KG | 1.694 | 1,20 | 2.032,80 |
| 193 | 14.363 | BETERRABA SEM FOLHAS EXTRA | KG | 3.843 | 1,20 | 4.611,60 |
| 194 | 44.089 | CEBOLA CATARINENSE | KG | 23.438 | 1,50 | 35.157,00 |
| 195 | 14.362 | CENOURA EXTRA | KG | 17.824 | 1,12 | 19.962,88 |
| 196 | 14.360 | MANDIOCA EXTRA | KG | 9.605 | 1,20 | 11.526,00 |
| 197 | 14.364 | MANDIOQUINHA EXTRA | KG | 12.774 | 3,00 | 38.322,00 |
| 198 | 14.379 | MILHO DE PIPOCA | KG | 565 | 2,00 | 1.130,00 |
| 199 | 14.336 | PEPINO CAIPIRA EXTRA | KG | 3.226 | 1,20 | 3.871,20 |
| 200 | 44.346 | PIMENTÃO VERDE EXTRA | KG | 1.853 | 1,50 | 2.779,50 |
| 201 | 44.119 | TOMATE DÉBORA EXTRA | KG | 33.161 | 1,50 | 49.741,50 |
| 202 | 14.345 | VAGEM MACARRÃO EXTRA | KG | 1.771 | 1,50 | 2.656,50 |
| 203 | 44.345 | ABACATE COMUM EXTRA | KG | 3.178 | 2,70 | 8.580,60 |
| 204 | 42.238 | ABACAXI PÉROLA MÉDIO | KG | 25.813 | 1,80 | 46.463,40 |
| 205 | 42.239 | AMEIXA | KG | 1.162 | 2,00 | 2.324,00 |
| 206 | 14.315 | BANANA NANICA EXTRA | KG | 146.785 | 1,28 | 187.884,80 |
| 207 | 44.090 | CAQUI TAUBATÉ | KG | 18.412 | 2,16 | 39.769,92 |
| 208 | 45.308 | FIGO ROXO EXTRA | KG | 897 | 3,00 | 2.691,00 |
| 209 | 45.309 | GOIABA VERMELHA TIPO 15/CX | KG | 33.583 | 3,24 | 108.808,92 |
| 210 | 44.087 | KIWI | KG | 1.992 | 2,00 | 3.984,00 |
| 211 | 45.310 | LARANJA PÊRA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 78.076 | 1,25 | 97.595,00 |
| 212 | 14.319 | LIMÃO TAHITI EXTRA | KG | 3.075 | 1,44 | 4.428,00 |
| 213 | 45.311 | MAÇÃ GALA CAT I 150 CX | KG | 156.395 | 3,00 | 469.185,00 |
| 214 | 14.325 | MAMÃO FORMOSA EXTRA | KG | 51.495 | 1,44 | 74.152,80 |
| 215 | 45.312 | MANGA EXTRA T.12/CX 6 KG | KG | 3.546 | 1,20 | 4.255,20 |
| 216 | 14.324 | MARACUJÁ AZEDO EXTRA | KG | 9.008 | 3,60 | 32.428,80 |
| 217 | 14.321 | MELÂNCIA REDONDA | KG | 79.663 | 0,84 | 66.916,92 |
| 218 | 42.068 | MELÃO AMARELO TIPO EXTRA | KG | 15.237 | 1,62 | 24.683,94 |
| 219 | 42.240 | MORANGO | KG | 1.018 | 8,00 | 8.144,00 |
| 220 | 42.241 | NECTARINA | KG | 1.494 | 2,00 | 2.988,00 |
| 221 | 45.313 | PÊRA WILLIAMS TIPO 120/CX | KG | 31.269 | 4,86 | 151.967,34 |
| 222 | 45.314 | PÊSSEGO EXTRA 4A | KG | 8.259 | 2,00 | 16.518,00 |
| 223 | 14.326 | TANGERINA PONKAN 11 - 12 DZ/CX | KG | 37.152 | 1,44 | 53.498,88 |
| 224 | 22.613 | UVA NIÁGARA EXTRA | KG | 1.688 | 3,00 | 5.064,00 |
| 225 | 45.301 | AGRIÃO EXTRA | KG | 1.840 | 2,25 | 4.140,00 |
| 226 | 45.302 | BRÓCOLOS NINJA EXTRA | KG | 3.196 | 1,50 | 4.794,00 |
| 227 | 14.334 | COUVE FLOR EXTRA | KG | 1.253 | 1,50 | 1.879,50 |
| 228 | 14.346 | ESPINAFRE EXTRA | KG | 1.814 | 1,50 | 2.721,00 |
| 229 | 44.343 | BATATA DOCE AMARELA EXTRA | KG | 305 | 1,50 | 457,50 |
| 230 | 14.333 | CHUCHU EXTRA | KG | 7.164 | 1,20 | 8.596,80 |
| 231 | 14.340 | MILHO VERDE ESPIGA EXTRA | KG | 2.687 | 1,44 | 3.869,28 |
| 232 | 29.448 | QUIABO EXTRA | KG | 773 | 1,50 | 1.159,50 |
| 233 | 44.344 | REPOLHO ROXO EXTRA | KG | 245 | 1,60 | 392,00 |
| 234 | 14.323 | BANANA PRATA EXTRA | KG | 4.315 | 1,80 | 7.767,00 |
| 235 | 14.329 | LARANJA LIMA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 1.808 | 1,80 | 3.254,40 |
| 236 | 14.341 | ALFACE LISA EXTRA | KG | 752 | 1,62 | 1.218,24 |
| VALOR GLOBAL LOTE 04 (R\$) | | | | | 2.054.996,62 | |

| LOTE 05 - REGIÃO SUL | | | | | | |
|----------------------|------------|----------------------|----|--------|----------------------|-------------------|
| ITEM | CÓDIGO PMC | DESCRIÇÃO (*) | UN | QTDE. | VALOR UNITÁRIO (R\$) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 237 | 14.347 | ACELGA EXTRA | KG | 54.858 | 1,20 | 65.829,60 |
| 238 | 45.301 | AGRIÃO EXTRA | KG | 3.152 | 2,25 | 7.092,00 |
| 239 | 14.350 | ALFACE CRESPA EXTRA | KG | 25.436 | 1,50 | 38.154,00 |
| 240 | 45.302 | BRÓCOLOS NINJA EXTRA | KG | 7.517 | 1,50 | 11.275,50 |
| 241 | 14.368 | CEBOLINHA | KG | 10.994 | 1,80 | 19.789,20 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

| | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|--------------------------------|----|---------------------|------|------------|
| 242 | 45.303 | CHICÓRIA EXTRA | KG | 21.955 | 1,50 | 32.932,50 |
| 243 | 14.349 | COUVE EXTRA | KG | 5.895 | 1,50 | 8.842,50 |
| 244 | 14.334 | COUVE FLOR EXTRA | KG | 2.083 | 1,50 | 3.124,50 |
| 245 | 14.346 | ESPINAFRE EXTRA | KG | 3.912 | 1,50 | 5.868,00 |
| 246 | 14.344 | REPOLHO VERDE EXTRA | KG | 39.860 | 0,90 | 35.874,00 |
| 247 | 14.373 | SALSINHA 0,3 KG/MÇ | KG | 10.994 | 1,80 | 19.789,20 |
| 248 | 43.249 | OVOS BRANCOS EXTRA | UN | 1.538.737 | 0,30 | 461.621,10 |
| 249 | 42.233 | ABÓBORA PAULISTA | KG | 18.479 | 1,20 | 22.174,80 |
| 250 | 14.332 | ABOBRINHA BRASILEIRA EXTRA | KG | 13.040 | 1,20 | 15.648,00 |
| 251 | 42.234 | ABOBRINHA ITALIANA EXTRA | KG | 5.848 | 1,20 | 7.017,60 |
| 252 | 45.304 | ALHO ARGENTINO ROXO - EXTRA T6 | KG | 21.948 | 7,50 | 164.610,00 |
| 253 | 44.343 | BATATA DOCE AMARELA EXTRA | KG | 587 | 1,50 | 880,50 |
| 254 | 44.091 | BATATA LISA AGATHA ESPECIAL | KG | 62.911 | 1,20 | 75.493,20 |
| 255 | 14.338 | BERINJELA EXTRA | KG | 3.439 | 1,20 | 4.126,80 |
| 256 | 14.363 | BETERRABA EXTRA | KG | 7.424 | 1,20 | 8.908,80 |
| 257 | 44.089 | CEBOLA CATARINENSE | KG | 54.449 | 1,50 | 81.673,50 |
| 258 | 14.362 | CENOURA EXTRA | KG | 41.547 | 1,13 | 46.948,11 |
| 259 | 14.333 | CHUCHU EXTRA | KG | 16.706 | 1,20 | 20.047,20 |
| 260 | 14.360 | MANDIOCA EXTRA | KG | 23.976 | 1,20 | 28.771,20 |
| 261 | 14.364 | MANDIOQUINHA EXTRA | KG | 31.402 | 3,00 | 94.206,00 |
| 262 | 14.379 | MILHO DE PIPOCA | KG | 1.306 | 2,00 | 2.612,00 |
| 263 | 14.340 | MILHO VERDE EXTRA | KG | 4.725 | 1,50 | 7.087,50 |
| 264 | 14.336 | PEPINO CAIPIRA EXTRA | KG | 6.731 | 1,20 | 8.077,20 |
| 265 | 44.346 | PIMENTÃO VERDE EXTRA | KG | 3.943 | 1,50 | 5.914,50 |
| 266 | 29.448 | QUIABO EXTRA | KG | 1.366 | 1,50 | 2.049,00 |
| 267 | 44.344 | REPOLHO ROXO EXTRA | KG | 398 | 1,50 | 597,00 |
| 268 | 44.119 | TOMATE DÉBORA EXTRA | KG | 73.890 | 1,50 | 110.835,00 |
| 269 | 14.345 | VAGEM MACARRÃO EXTRA | KG | 3.054 | 1,50 | 4.581,00 |
| 270 | 44.345 | ABACATE COMUM EXTRA | KG | 6.555 | 2,25 | 14.748,75 |
| 271 | 42.238 | ABACAXI PÉROLA MÉDIO | KG | 52.916 | 1,50 | 79.374,00 |
| 272 | 42.239 | AMEIXA | KG | 2.027 | 2,00 | 4.054,00 |
| 273 | 14.315 | BANANA NANICA EXTRA | KG | 309.236 | 0,90 | 278.312,40 |
| 274 | 14.323 | BANANA PRATA EXTRA | KG | 12.395 | 1,50 | 18.592,50 |
| 275 | 44.090 | CAQUI TAUBATÉ | KG | 38.399 | 1,80 | 69.118,20 |
| 276 | 45.308 | FIGO ROXO EXTRA | KG | 1.533 | 2,90 | 4.445,70 |
| 277 | 45.309 | GOIABA VERMELHA TIPO 15/CX | KG | 74.682 | 2,50 | 186.705,00 |
| 278 | 44.087 | KIWI | KG | 3.476 | 2,00 | 6.952,00 |
| 279 | 14.329 | LARANJA LIMA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 5.177 | 1,50 | 7.765,50 |
| 280 | 45.310 | LARANJA PÊRA MÉDIA 13 DZ/CX | KG | 129.157 | 1,00 | 129.157,00 |
| 281 | 14.319 | LIMÃO TAHITI EXTRA | KG | 5.477 | 1,20 | 6.572,40 |
| 282 | 45.311 | MAÇÃ GALA CAT I 150/CX | KG | 346.534 | 1,70 | 589.107,80 |
| 283 | 14.325 | MAMÃO FORMOSA EXTRA | KG | 109.372 | 1,20 | 131.246,40 |
| 284 | 45.312 | MANGA EXTRA T.12/CX 6 KG | KG | 6.315 | 1,35 | 8.525,25 |
| 285 | 14.324 | MARACUJÁ AZEDO EXTRA | KG | 18.475 | 3,00 | 55.425,00 |
| 286 | 14.321 | MELÂNCIA REDONDA | KG | 153.725 | 0,75 | 115.293,75 |
| 287 | 42.068 | MELÃO AMARELO TIPO EXTRA | KG | 29.056 | 1,35 | 39.225,60 |
| 288 | 42.240 | MORANGO | KG | 1.782 | 8,00 | 14.256,00 |
| 289 | 42.241 | NECTARINA | KG | 2.607 | 2,00 | 5.214,00 |
| 290 | 45.313 | PÊRA WILLIAMS TIPO 120/CX | KG | 69.326 | 3,60 | 249.573,60 |
| 291 | 45.314 | PÊSSEGO EXTRA 4A | KG | 16.645 | 2,00 | 33.290,00 |
| 292 | 14.326 | TANGERINA PONKAN 11-12 DZ/CX | KG | 75.061 | 1,20 | 90.073,20 |
| 293 | 22.613 | UVA NIÁGARA EXTRA | KG | 2.922 | 3,00 | 8.766,00 |
| 294 | 44.340 | ABÓBORA MORANGA EXTRA | KG | 1.132 | 1,20 | 1.358,40 |
| 295 | 14.341 | ALFACE LISA EXTRA | KG | 844 | 1,50 | 1.266,00 |
| VALOR GLOBAL LOTE 05 (R\$) | | | | 3.570.869,46 | | |



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

4.2. As partes atribuem a este Contrato, para efeito de direito, o valor global de R\$ 15.414.842,42 (quinze milhões, quatrocentos e quatorze mil, oitocentos e quarenta e dois reais e quarenta e dois centavos).

4.3. Estão incluídos nos preços, todos os custos operacionais, e os tributos que eventualmente possam incidir sobre eles, bem como as demais despesas diretas e indiretas, não cabendo à Municipalidade nenhum custo adicional.

QUINTA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. As despesas referentes ao presente ajuste foram previamente empenhadas e processadas por conta de verba própria do orçamento vigente, inicialmente codificada no orçamento municipal sob os números indicados às fls. 306 do processo, sendo permitidas alterações, caso necessárias, e desde que admitidas pela legislação vigente:

| Dotação Orçamentária |
|--|
| 07140.12.306.1009.4188.339030/05-210-021 |
| 07140.12.306.1009.4188.339030/05-220-021 |
| 07140.12.306.1009.4188.339030/05-230-021 |

5.2. Nos exercícios seguintes, as despesas correrão à conta de dotações orçamentárias próprias, consignadas nos respectivos Orçamentos-Programa, ficando o Contratante obrigado a apresentar no início de cada exercício a respectiva Nota de Empenho estimativa e, havendo necessidade, emitir Nota de Empenho complementar, respeitada a mesma classificação orçamentária.

SEXTA - DO REAJUSTE

6.1. Os preços serão fixos e irremovíveis.

SÉTIMA - DA GARANTIA DE ADIMPLENTO DO CONTRATO

7.1. A Contratada apresenta garantia do adimplemento das condições aqui estabelecidas no valor de R\$ 770.742,12 (setecentos e setenta mil, setecentos e quarenta e dois reais e doze



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

centavos), calculado na base de 5% (cinco por cento) do valor anual do Contrato, recolhida na Secretaria Municipal de Finanças.

7.2. A garantia total será retida se a Contratada der causa ao desfazimento do Contrato, para que o Contratante possa se ressarcir, em parte, dos prejuízos experimentados.

7.3. No caso de apresentação de garantia na modalidade de fiança bancária, a Contratada deverá providenciar sua prorrogação ou substituição, com antecedência ao seu vencimento, independentemente de notificação, de forma a manter a garantia contratual até o encerramento do Contrato.

7.4. Após o término do Contrato, desde que cumpridas todas as obrigações assumidas, a garantia de que trata este item será liberada, e quando em dinheiro, atualizada monetariamente, no prazo máximo de 30 (trinta) dias a contar do requerimento do interessado, por intermédio do Serviço de Protocolo Geral, dirigido à Secretaria Gestora que deverá se manifestar quanto à execução contratual e encaminhar à Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos. A liberação se dará mediante autorização do Secretário Municipal da Unidade Gestora, após parecer da Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos.

OITAVA - DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

8.1. Após a entrega dos produtos, a Contratada apresentará a fatura correspondente à Secretaria Municipal de Educação, o qual terá o prazo de 02 (dois) dias úteis, para aprová-la ou rejeitá-la.

8.2. A fatura não aprovada será devolvida à Contratada para as necessárias correções, com as informações que motivaram sua rejeição, contando-se o prazo estabelecido no subitem 8.1, a partir da data de sua reapresentação.

8.3. A devolução da fatura não aprovada em hipótese alguma servirá de pretexto para que a Contratada suspenda o fornecimento.

8.4. O Contratante efetuará o pagamento das faturas no prazo de 10 (dez) dias fora a dezena, a contar da data do aceite da Nota Fiscal.



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

NONA – OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

9.1 – A Contratada obriga-se a:

9.1.1 – Não possuir administrador ou sócio com poder de direção, com vínculo de parentesco com agente político ou Vereador de Campinas, em cumprimento à vedação do art. 7º do Decreto Municipal nº 17.437/11.

9.1.2 – Arcar com todos os custos decorrentes dos transportes dos produtos até as os locais de entrega.

9.1.3 – Arcar com todas as despesas relativas ao objeto contratado deste edital e todos os tributos incidentes, devendo efetuar os respectivos pagamentos na forma e nos prazos previstos em lei.

9.1.4 – Indicar um preposto, com poderes para representar a empresa Contratada, em tudo o que se relacionar com o fornecimento.

9.1.5 – Cumprir as demais condições contidas no Memorial Descritivo.

DÉCIMA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

10.1. O Contratante obriga-se a:

10.1.1. fornecer à Contratada a Ordem de Fornecimento que será expedida pela SME;

10.1.2. prestar à Contratada todos os esclarecimentos necessários ao fornecimento;

10.1.3. efetuar os pagamentos devidos.

DÉCIMA PRIMEIRA - DAS PENALIDADES

11.1. Por descumprimento de cláusulas contratuais ou pela inexecução total ou parcial do contrato, a contratada poderá, após a apreciação de defesa prévia, sofrer as seguintes penalidades, de acordo com gravidade da falta (Artigos 86 e 87 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações e Artigo 7º da lei Federal nº 10.520/02):



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

11.1.1. Advertência, sempre que forem constatadas irregularidades de pouca gravidade para as quais tenha a contratada concorrido diretamente.

11.1.2. Multa, nas seguintes situações:

11.1.2.1. de 0,4% (quatro décimos por cento) do valor do contrato, por dia de atraso na retirada da Ordem de Início dos Serviços e/ou Fornecimento, até o quinto dia corrido do atraso, após o que, a critério da Administração, poderá ser promovida a rescisão unilateral do contrato.

11.1.2.2. de 0,4% (quatro décimos por cento) do valor da ordem de serviço e/ou fornecimento, por dia de atraso injustificado em iniciar os serviços, ou realizar o fornecimento, após a retirada da ordem correspondente, até o décimo quinto dia corrido do atraso, após o que, a critério da Administração poderá ser promovida a rescisão unilateral do contrato.

11.1.2.3. Em caso de rescisão unilateral do contrato pela Administração, decorrente do que prevê este subitem, ou de qualquer descumprimento de outra cláusula contratual, será aplicada, garantida a defesa prévia, multa de até 30% (trinta por cento) do valor total do contrato.

11.1.3. Suspensão temporária do direito de licitar com o Município de Campinas, bem como impedimento de com ele contratar, pelo prazo de até 05 (cinco) anos.

11.1.4. Declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública.

11.1.4.1. No caso de declaração de inidoneidade, a empresa penalizada poderá, após decorrido o prazo de 05 (cinco) anos da declaração, requerer a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida se a empresa ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes, e desde que cessados os motivos determinantes da punição.



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

11.2. As multas serão, após regular processo administrativo, cobradas administrativa ou judicialmente, ou descontadas dos créditos da empresa Contratada.

11.3. As penalidades previstas nos subitens 11.1.1, 11.1.3 e 11.1.4 poderão ser aplicadas juntamente com as multas previstas nesta Cláusula.

11.4. As penalidades previstas nesta cláusula têm caráter de sanção administrativa, não eximindo a Contratada de reparar os prejuízos que seu ato venha a acarretar ao Contratante.

11.5. O descumprimento parcial ou total, por uma das partes, das obrigações que lhes correspondam, não será considerado inadimplemento contratual se tiver ocorrido por motivo de caso fortuito ou de força maior, devidamente justificados e comprovados. O caso fortuito, ou de força maior, verifica-se no fato necessário, cujos efeitos não era possível evitar, ou impedir, nos termos do parágrafo único do art. 393 do Código Civil.

DÉCIMA SEGUNDA - DA RESCISÃO

12.1. A inexecução total ou parcial, deste Contrato, enseja sua rescisão, conforme disposto nos artigos 77 a 80 da Lei federal nº 8.666/93.

12.2. Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo, assegurando o contraditório e a ampla defesa.

12.3. A rescisão deste Contrato poderá ser:

12.3.1. Determinada por ato unilateral e escrito da Administração, nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do artigo 78 da lei mencionada; ou

12.3.2. Amigável, por acordo entre as partes, desde que haja conveniência para a Administração; ou

12.3.3. Judicial, nos termos da legislação vigente sobre a matéria.



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

12.4. A rescisão administrativa ou amigável será precedida de autorização escrita e fundamentada da autoridade competente.

12.5. Na hipótese de rescisão determinada por ato unilateral e escrito da Administração, ficarão assegurados ao CONTRATANTE os direitos elencados no artigo 80 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações.

DÉCIMA TERCEIRA – DO RECEBIMENTO

13.1. No recebimento e aceitação do objeto deste Contrato, será observado, no que couber, as disposições contidas nos artigos 73 a 76 da Lei Federal nº 8.666/93.

13.2. Para o recebimento, objeto desta contratação, serão observadas as condições previstas no Memorial Descritivo - Anexo IV.

13.3. O Contratante rejeitará, no todo ou em parte, os produtos em desacordo com as condições contratuais e os seus anexos.

DÉCIMA QUARTA - DA LEGISLAÇÃO APLICÁVEL

14.1. Aplica-se nos casos omissos, o disposto na Lei Federal 10.520/02 e Lei Complementar 123/06 e subsidiariamente na Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações e Decreto Municipal nº 14.218/03 e respectivas alterações, Decreto Municipal nº 14.356/03 e Decreto Municipal 16.187/08.

DÉCIMA QUINTA – DA LICITAÇÃO

15.1. Para a execução do objeto do presente Contrato, foi realizada licitação na modalidade Pregão Eletrônico nº 258/2013, cujos atos encontram-se no Processo Administrativo nº 13/10/16.090.

DÉCIMA SEXTA - DOS DOCUMENTOS INTEGRANTES E DA VINCULAÇÃO AO EDITAL E À PROPOSTA

16.1. Integram este Contrato, como se nele estivessem transcritos, o instrumento convocatório da licitação, propostas e ANEXOS. O presente Contrato vincula-se ao ato



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS

Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

homologatório da licitação e à Ata da Sessão Pública de fls. 990 a 995 do Processo Administrativo em epígrafe.

DÉCIMA SÉTIMA – DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. É vedada a subcontratação do objeto deste Contrato.

DÉCIMA OITAVA – DO PESSOAL

18.1. O pessoal que a Contratada empregar para os fornecimentos ora avençado não terá relação de emprego com o Contratante e deste não poderá demandar quaisquer pagamentos. No caso de vir o Contratante a ser acionado judicialmente, a Contratada o ressarcirá de toda e qualquer despesa que, em decorrência disso venha a desembolsar.

DÉCIMA NONA – DA FISCALIZAÇÃO DOS FORNECIMENTOS

19.1. O Contratante, por meio da Secretaria Municipal de Educação, efetuará a fiscalização dos fornecimentos a qualquer instante, solicitando à Contratada, sempre que julgar conveniente, informações do seu andamento, devendo esta prestar os esclarecimentos desejados e comunicar ao Contratante quaisquer fatos ou anormalidades que porventura possam prejudicar o bom andamento ou o resultado final dos fornecimentos.

19.2. No desempenho de suas atividades, é assegurado à Secretaria Municipal de Educação, direito de verificar e exigir a perfeita execução do presente ajuste em todos os termos e condições.

19.3. A ação ou omissão, total ou parcial, do órgão fiscalizador não eximirá a Contratada da total responsabilidade de fornecer os produtos, com toda cautela e boa técnica.

VIGÉSIMA - DAS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO E QUALIFICAÇÃO

20.1. A Contratada obriga-se a manter, durante a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações por ela assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

VIGÉSIMA PRIMEIRA - DO FORO

21.1. As partes elegem o foro da Comarca de Campinas - SP, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir as questões oriundas deste contrato.

E por estarem justas e contratadas, firmam as partes o presente instrumento em 03 (três) vias de igual teor e forma.

Campinas, 18 de fevereiro de 2014.


SOLANGE VILLON KOHN PELICER
Secretária Municipal de Educação


CEAZA DISTRIBUIDORA DE FRUTAS, VERDURAS E LEGUMES LTDA.
Representante Legal:
RG nº
CPF nº



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
Secretaria Municipal de Assuntos Jurídicos

TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO AO TCESP

Processo administrativo nº: 13/10/16090
Interessado: Secretaria Municipal de Educação
Contratante: Município de Campinas
Contratada: Ceazza Distribuidora de Frutas, Verduras e Legumes Ltda.
Modalidade: Pregão Eletrônico nº 258/13
Termo de Contrato nº: 25/14

Na qualidade de **CONTRATANTE** e **CONTRATADA**, respectivamente, do Termo acima identificado, e, cientes do seu encaminhamento ao **TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO**, para fins de instrução e julgamento, damos-nos por **CIENTES** e **NOTIFICADOS** para acompanhar todos os atos da tramitação processual, até julgamento final a sua publicação e, se for o caso e de nosso interesse, para, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito da defesa, interpor recursos e o mais que couber.

Outrossim, declaramos estar cientes, doravante, de que todos os despachos e decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, de conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se a partir de então, a contagem dos prazos processuais.

Campinas, 18 de fevereiro de 2014.


SOLANGE VILLON KOHN PELICER
Secretária Municipal de Educação

CEAZZA DISTRIBUIDORA DE FRUTAS, VERDURAS E LEGUMES LTDA.

Representante Legal:

RG nº
CPF nº